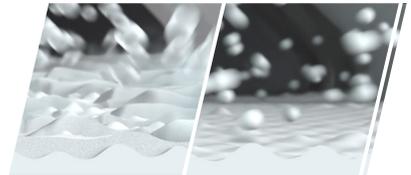




## POWERSHOT PERFORMANCE SERIES

Strahlanlagen einer neuen Dimension,  
speziell entwickelt für die Fabrik der  
Zukunft & Großserienfertigung mit  
Additive Manufacturing



# EIN NEUER STANDARD FÜR INDUSTRIELLES CLEANING UND SURFACING



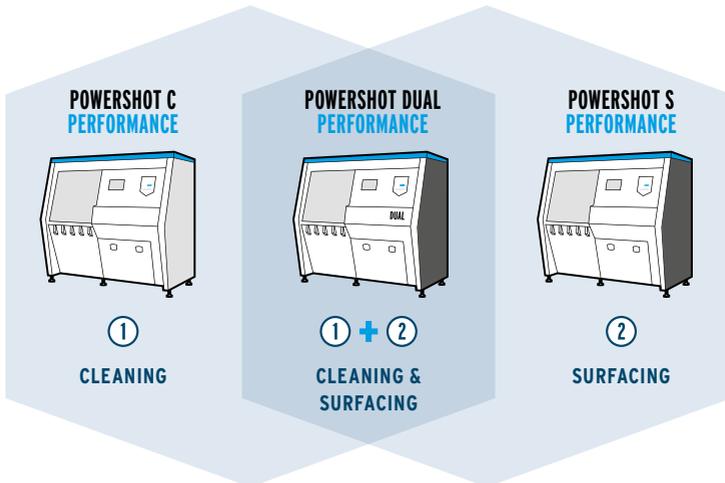
## POLYSHOT CLEANING (PSC)

- ✓ Proprietärer Cleaning Prozess mit Kunststoff-Strahlmittel
- ✓ Schonende und effiziente Pulverentfernung
- ✓ Ermöglicht eine größere Bandbreite an Prozessparametern und Präzisionseinstellung als bei herkömmlichen Cleaning Verfahren
- ✓ Entwickelt auf PA12 Pulver und kompatibel mit allen gängigen Pulverbetttechnologien und Materialien
- ✓ Entwickelt für den Print-to-Product Workflow: Ein rückstandsfreier Reinigungsprozess für brillante Farben

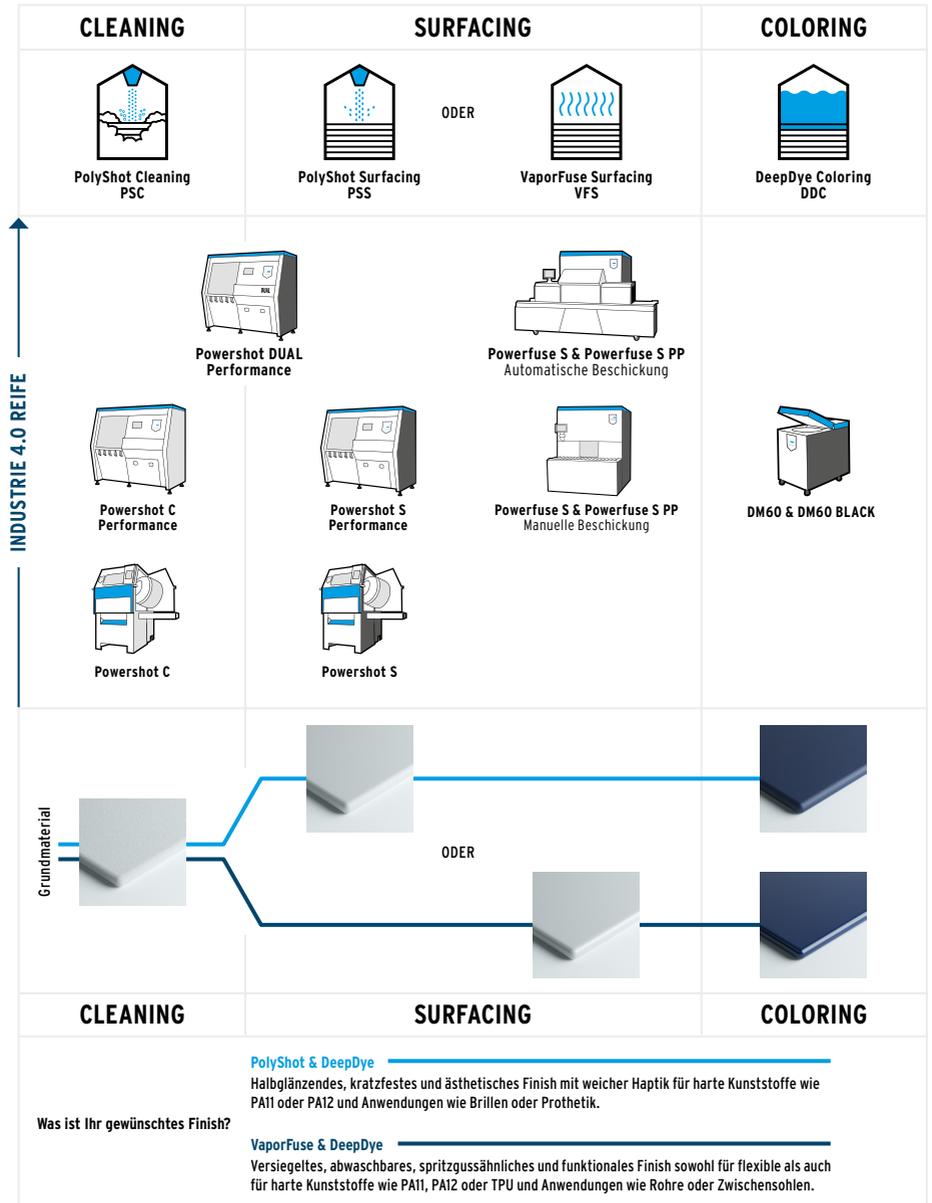


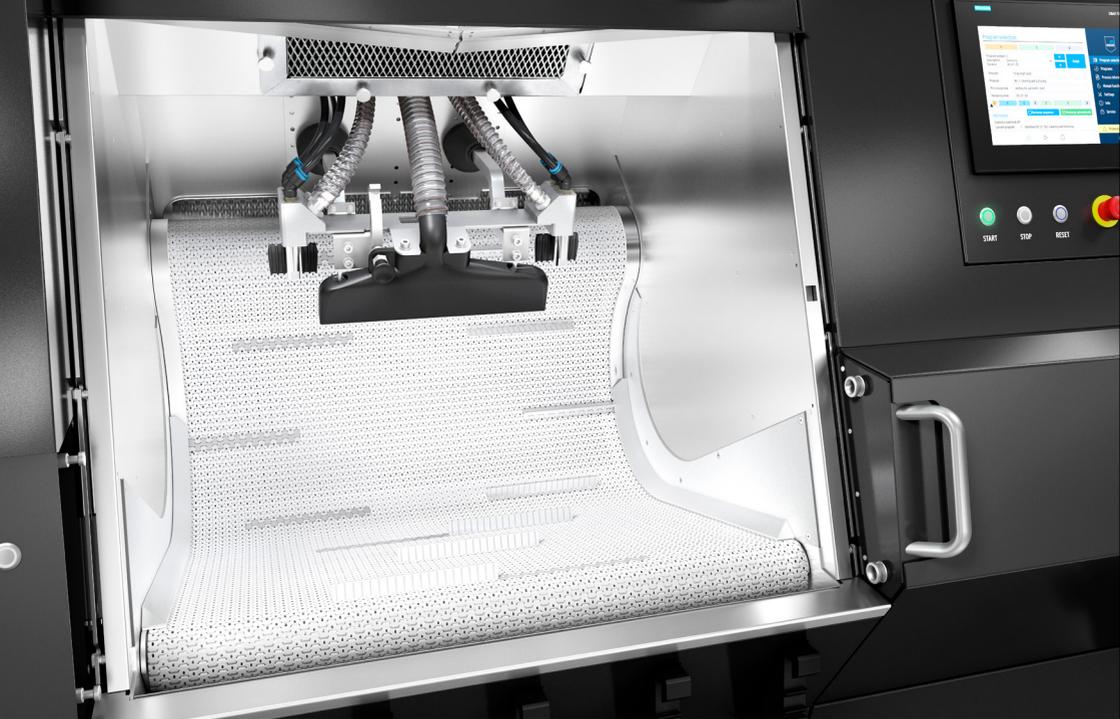
## POLYSHOT SURFACING (PSS)

- ✓ Proprietärer Surfacing-Prozess mit Kunststoffperlen
- ✓ Effizienteste Surfacing-Technologie zur Herstellung von Teilen für den Endgebrauch
- ✓ Nicht-abrasive Oberflächenhomogenisierung
- ✓ Matt-glänzende Oberflächen mit idealen Eigenschaften: Die Grundlage für hervorragende Färberegebnisse
- ✓ Erzielt hohe Kratzfestigkeit und weiche Haptik



# EIN NEUES LEVEL FÜR DEN PRINT-TO-PRODUCT WORKFLOW





### Steigern Sie Ihre Produktionsleistung: Maximale Effizienz bei kleinstem benötigtem Platzbedarf

Die Powershot Performance Serie ist für die anspruchsvollsten Anwendungen in der Additiven Fertigung entwickelt. Es ist das erste System mit einem breiten Multi-Belt und hat ein effektives Prozessvolumen von 55 Litern welches bis zu 10 kg Teile in Abhängigkeit von Größe, Geometrie und Restpulver verarbeiten kann. Sie ist in der Lage einen Bauraum in voller Größe zu verarbeiten und hat gleichzeitig den kleinsten Platzbedarf

auf dem Markt. Die Sieb- und Separationseinheit reduziert den Strahlgutverbrauch und führt so zu geringeren Kosten. Mit einer Kapazität von einem Bauraum in voller Größe pro Lauf ist die Powershot Performance Serie effizienter als jedes andere verfügbare System. Ergänzt durch unsere proprietären Cleaning und Surfacing Prozesse sind diese Systeme für die Großserienproduktion ausgelegt.

#### KAPAZITÄT

Bis zu

**2x**

TEILEVOLUMEN

#### DURCHLAUFZEIT

Reduziere bis zu

**20%**

ZEIT

#### EFFIZIENZ

Erhöhe bis zu

**2x**

EFFIZIENZ

Im Vergleich zur Powershot C & Powershot S



### Bereit, die Fertigung der Zukunft zu gestalten - jetzt

Unsere Powershot Performance Serie fügt sich mit modernster Automatisierungstechnik von Siemens direkt in die Fertigung der Zukunft ein. Durch DyeMansion Data Connect integriert die Maschine sich in Ihren digitalen Shopfloor mit ERP/MES-Konnektivität und standardisierten Kommunikationsprotokollen wie OPC-UA (optionales 360° Digital Services Feature). Überwachen und analysieren Sie alle Daten rund um den Zustand der Anlagen zur Leistungs- & Prozessoptimierung mittels des DyeMansion Workflow Center (optionales 360° Digital Services Feature). Über eine sichere und zertifizierte VPN-Verbindung kann auf die Systeme aus der Ferne zugegriffen werden, um sie zu warten und Fehler zu beheben und so die Betriebszeit zu erhöhen. Dies führt letztendlich zu einer übertrroffenen Leistung Ihrer Produktionslinien.

### Schaffung der Voraussetzungen für Automatisierung in der Additiven Fertigung

Alle drei Versionen der Powershot Performance Serie bieten eine intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche mit mehreren Benutzerebenen. Vorinstallierte Programme mit speziell entwickelten Prozessparametern können so gesteuert werden. Ihre individuellen Prozessparameter können einfach konfiguriert und gespeichert werden, wodurch eine schnelle Anpassung an jede spezifische Anwendung ermöglicht wird. Automatisches Teilehandling wie z.B. automatisches Entladen ihrer bearbeiteten Teile unterstützt die Integration in den DyeMansion Print-to-Product Workflow und die gesamte Additive Fertigungskette.



Beispielhaftes Konzept mit einem fahrerlosen Transportfahrzeug (AGV).



Spare bis zu  
**40%**  
 ARBEITSFLÄCHE

Spare bis zu  
**70%**  
 STRAHLGUT

## TECHNISCHE DATEN

**POWERSHOT  
 PERFORMANCE  
 SERIES**



### AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung, Steuerung und Überwachung der Prozessparameter über Touchscreen. Automatisches Entladen der bearbeiteten Teile.

### PERFORMANCE

Durchlaufzeit	Individuell konfigurierbar, übliche Durchlaufzeit von 10 bis 20 Minuten pro Arbeitsschritt <sup>1</sup>
Kapazität pro Durchlauf	Bis zu 1 x EOS P396, 1,5 x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 3 x vollem Stratasys H350 Bauraum
Effektives Volumen des Multi-Belt	55 l <sup>1</sup>
Effektives Maße des Multi-Belt (L x B x H)	409 mm x 800 mm x 325 mm

### ABMESSUNGEN

System (L x B x H)	1535 mm x 2205 mm x 2065 mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)	2835 mm x 3205 mm x 2700 mm

### STROM

Leistung	3,6 kW
Anforderungen	400 V, 50 Hz, 16 A / 208 V, 60 Hz, 20 A

### DRUCKLUFT

Eingangsdruck	Minimal 7 bar (konstant)
Verbrauch	Maximal ≤10 bar <sup>2</sup> 2,5 m <sup>3</sup> /min bei 7 bar

### ZERTIFIZIERUNG<sup>3</sup>

CE | 2006/42/EG

### KONNEKTIVITÄT

Cloudbasiertes Maschinenüberwachung mittels DyeMansion Workflow Center (optional)

OPC UA Schnittstelle für unidirektionale Kommunikation mittels DyeMansion Data Connect (optional)

Remote Support mittels VPN

<sup>1</sup>Kann je nach Material, Druckprozess und Bauteilvolumen im Prozess sowie Komplexität der Bauteilgeometrien stark variieren.

<sup>2</sup>Bei Drücken größer 10 Bar ist kundenseitig ein Druckminderer mit folgender Spezifikation vorzusehen: Durchfluss bei 6.3 Bar und ΔP 0.5 Bar à 5 m<sup>3</sup>/min (5000 NI/min = 176,5 cfm).

<sup>3</sup>Abweichungen je nach Systemvariante möglich

**DyeMansion GmbH**  
 Robert-Koch-Strasse 1  
 82152 Planegg-Munich  
 Deutschland  
 +49 89 414 170 500  
 hallo@dyemansion.com

**DyeMansion North America Inc.**  
 4020 S. Industrial Drive, #160  
 Austin, TX, 78744  
 Vereinigte Staaten  
 +1 737 205 5727  
 hello@dyemansion.com

Für mehr Informationen besuchen Sie unsere Website:  
[www.dyemansion.com](http://www.dyemansion.com)

# KUNDENSTIMMEN

“Die Powershot DUAL Performance erfüllt absolut das was Sie verspricht. Die Anlage ist bei izul seit der Inbetriebnahme täglich in Betrieb und das Ergebnis der SLS Bauteile ist hervorragend. Im Post-Processing sparen wir uns täglich viel Zeit & Handarbeit. Zeitgleich können wir unsere Kunden bei größeren Stückzahlen in noch kürzerer Zeit mit sehr hochwertigen Bauteilen beliefern.“

PHILLPP SCHELLING  
Fertigungsleiter 3D Druck

“Erst mit dem PolyShot Surfacing verlieren unsere Ohrringe an Rauheit und erhalten ihren einzigartigen, matt-glänzenden und hochwertigen Look sowie den angenehmen Tragekomfort.“

MARIE BOLTENSTERN  
CEO & Head of Design

  
**BOLTENSTERN**  
since 1964

## 1zu1

## MARKTREIFE PRODUKTE MIT HOCHWERTIGEN FÄRBERGEBNISSEN

